# CA GO

Software RFID



= modifier\_ob.modifiers.r

# The key of the future



- 6 Estándares soortados
- 7 Trazabilidad
- 8 Entradas
- 9 Movimientos internos
- 10 Inventario
- 11 Expediciones
- 12 Logística inversa
- 13 Impresión y codificación RFID

#### = modifier\_ob.modifiers.new(\*\*\*\* "MIRROR\_X": **Software RFID** mod.use\_x = True "MIRROR Y": pod.use\_x = False pod.use\_y = True mod.use\_z = False "MIRROR Z": \_\_od.use\_x = False mod.use\_y = False mod.use\_z = True tion at the end -add back the select= 1 select=1 scene.objects.active = modifier ob.select = 0 context.selected\_objects[0] please select exactly two objects. OPERATOR CLASSES ---irror to the selected object""" mirror\_mirror\_x"

¿Qué es?

El software RFID es la pieza más importante de una aplicación RFID ya que requiere de capacidad de almacenamiento y procesamiento de datos así como la comunicación con otros elementos hardware del entorno industrial.

Permite abstraer de la complejidad en los niveles inferiores de RFID (tags, interrogadores...), ofreciendo una lógica de negocio para cada tipo de proceso logístico o empresarial.

Proporciona una web de gestión (cloud) que facilita el acceso a los datos desde cualquier dispositivo, posibilitando la gestión de usuarios y roles, así como la configuración de tareas en segundo plano (Sistema de notificación, alarmas...), adecuándose a las exigencias de la actual Industria 4.0.

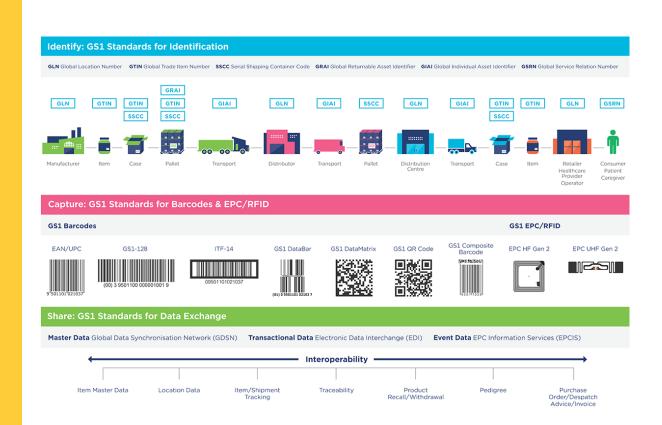
El software RFID de Meraky permite la integración del sistema RFID con las aplicaciones de la empresa o procesos centrales, también denominados back-end systems.

1

### **Estándares** soportados

Estándares GS1: El estándar GS1 permite la identificación única de productos, unidades logísticas, localizaciones... posibilitando la interoperabilidad, y el flujo de información del producto a lo largo de la cadena de suministro.

Codificación personalizada: En los casos que se requiera una codificación de tags personalizada, el software de Meraky esta preparado para la escritura/lectura de tags con un formato personalizado.





2

#### **Trazabilidad**

La cadena de suministro de productos sigue aumentando en alcance y complejidad. Cada vez mas las empresas operan en un mercado global, los socios comerciales, reguladores así como los clientes necesitan de más información sobre los productos que compran y usan. Debido a estos requerimientos, la capacidad de realizar un seguimiento del producto desde el origen hasta el destino final se vuelve muy importante.

La trazabilidad permite que los productos sean visibles durante toda la cadena de producción, proporcionando así una información valiosa para asegurar la calidad y eficiencia del aprovisionamiento.



#### **Entradas**

Los productos etiquetados con RFID se pueden escanear masivamente y ser dados de alta en el sistema al instante, lo que acelera el proceso de recepción de mercancías. Permitiendo realizar validaciones de los productos esperados ya sea de forma:

**Manual:** Se inventarían los tags de entrada y se dan de alta en el sistema, pudiéndose realizar validaciones adicionales (código de barras, referencia...).

**Orden de recepción:** Los tags registrados se contrastan contra una orden de recepción y se valida la entrada.





## 4

### **Movimientos** internos

Los almacenes son la columna vertebral de las empresas. Para mejorar la productividad y el control, los almacenes utilizan cada vez más etiquetas de identificación por radiofrecuencia (RFID) para las operaciones diarias. Esta tecnología inalámbrica aumenta la eficiencia de la administración del almacén, ya que, a diferencia de los códigos de barras que se deben escanear manualmente, las etiquetas de RF transmiten una señal con información sobre el producto al que están adjuntas y sobre la ubicación del producto en el almacén.

**Entre almacenes:** Registro de movimiento de mercancías de una localización a otra.

Reoperaciones: Posibilidad de reoperar la mercancía, por ejemplo modificando el estado de una caja no validada, desmontaje de palets, cambio de localización, etc.

# 5

#### Inventario

Mediante la tecnología RFID se puede obtener información sobre los niveles de inventario actuales, eliminando la necesidad de realizar conteos manuales y proporcionando una gestión más eficaz al obtener información en tiempo real sobre la gestión de productos y activos.





### 6

#### **Expediciones**

Al igual que los procesos de entrada, las expediciones se pueden optimizar utilizando la tecnología RFID, registrando en el sistema los tags que van a ser enviados, a un cliente o tienda.

**Manual:** Se inventarían los tags de salida y se anotan como expedidos, pudiéndose realizar validaciones adicionales (código de barras, referencia...).

**Orden de recepción:** Los tags registrados se contrastan contra una orden de expedición y se valida el envío.

10

#### Logística inversa

Mediante los procesos de logística inversa se da soporte a la entrada de artículos o activos que requieren de un tratamiento especial en la cadena de producción y aprovisionamiento.

- Devoluciones de clientes.
- Retorno de excesos de inventario.
- Recuperación y reciclaje de envases.





### 8

13

### Impresiones y codificación RFID

Para las empresas que requieran de diseño, impresión y codificación de tags propios ofrecemos impresoras RFID de sobremesa o de impresión en planta (transportadores, estaciones de impresión...) y consumibles RFID.

12





#### OFICINA MARRUECOS

N 76 Residence Lina Boulevard Mohamed V Tel. 00212 666 31 35 03



#### OFICINA ARGELIA

Vila 31 Rue Radi Ahida, Cheraga, (Alger) Tel. 00213 561 67 79 07



#### OFICINA ESPAÑA

Polígono Industrial EL Pla, Calle Jacquard, 18B 46870 - Ontinyent (Valencia) Tel. 0034 960 22 72 12